

SUCCESS STORY

LUFT HOLEN

– smart, sauber und grün

Hoch effiziente und zuverlässige
Reinigung von Gasen



INDUSTRIE

Chemieunternehmen, Niederlande



ANFORDERUNG

Speziallösung zur Entsorgung von
fluorhaltigen Gasen, ohne Testanlage
mit umfangreichen Spezifikationen



EBARA LÖSUNG

Sonderlösung im Bereich
Spezialchemie



KUNDE

Weltweit führender Anbieter von
Titan-Technologien, Fluorprodukten
und chemischen Lösungen
mit differenziertem Portfolio an
Premium-Produkten

Ahead  *Beyond*

Projektbeschreibung

Ausgangslage

Der Kunde, ein Chemieunternehmen mit dem wichtigsten Produktionsstandort für Fluorpolymere in Europa (Kunststoffe wie Teflon™ und Viton™), forderte eine Komplettlösung zur Entsorgung von fluorhaltigen Gasen.

Die Herausforderung war, dass aufgrund des vom Kunden vorgegebenen, engen Zeitrahmens keine Testanlage eingeplant werden konnte, Prozessgarantien jedoch gefordert waren. Die vielschichtigen Spezifikationen und immer weitere Anforderungen z.B. die Gasflüsse betreffend, ließen das Projekt stetig anwachsen. Es ging weit über den reinen Komponentenverkauf hinaus.

Die Lösung

Ein 3-köpfiges EBARA-Team erarbeitete gemeinsam mit dem Kunden eine auf alle Erfordernisse zugeschnittene Lösung. Wichtig dabei war, dass machbare Optionen gemeinsam erarbeitet wurden und das EBARA-Team bei Bedarf innerhalb von zwei Tagen direkt vor Ort war. Aus Erfahrungen vorangegangener Projekte konnten vorhandene Produkte auf die Kundenanforderungen angepasst werden.

Der Kunde definierte den Übergabepunkt. Ab da übernahm EBARA die Gesamtanlage vom ersten Flansch an. Das Komplettsystem bestand aus fünf Vakuumpumpen, zwei Reinigungssystemen Modell G6-E, redundant ausgeführt, parallel laufend mit einem nachgeschalteten Wäscher. Notwendige Softwareanpassungen übernahm das EBARA-Application Team.

Eingesetzte EBARA Technologie

- Vakuumpumpen
Modell EV-M20NS-ME
- Gasreinigungssysteme
Modell G6-E
- Gaswäscher
- Softwareanpassungen

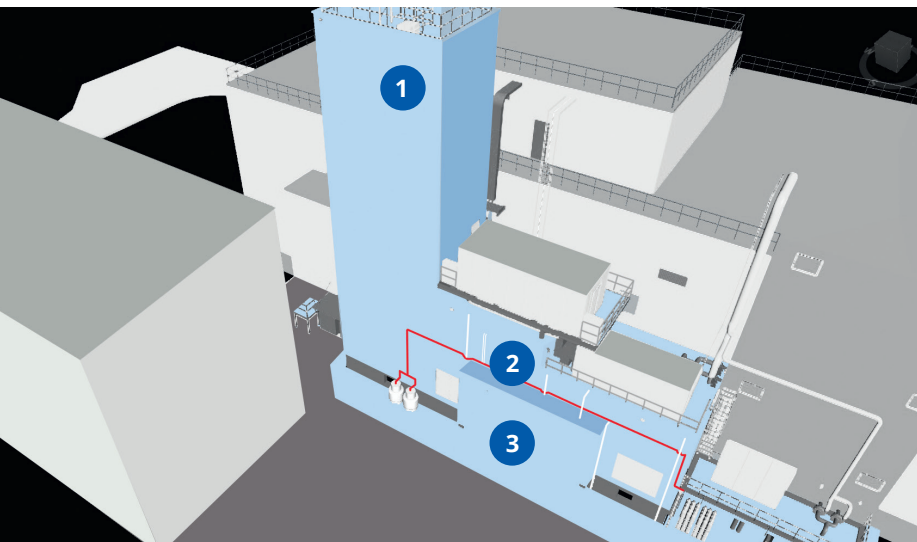


Die Vorteile

- Kundennähe
- Spitzentechnologie
- Flexibilität

EBARA konnte als einziger Anbieter diese technologische Speziallösung umsetzen. Ausschlaggebend war die Kundenbetreuung. Wir haben zugehört, diskutiert und waren vor Ort beim Kunden. Gemeinsam mit dem Kunden erarbeiteten wir Schritt für Schritt die technische Lösung, die all seine Forderungen erfüllen konnte. Innerhalb kurzer Zeit waren wir vor Ort, um Abstimmungsgespräche zu führen, technische Konzepte und neu dazugekommene Spezifikationen zu diskutieren. Die Nähe zum Kunden war die Essenz für ein erfolgreiches Resultat. Dazu kam die hohe Qualität der EBARA-Produkte und die Engineeringleistungen im Application Bereich.

PEACE OF MIND with EBARA



Realisierte Anlage:

1) Werkstoffdosierung 2) EBARA Gasentnahmesystem 3) FEP Produktionstool

EBARA ist ein weltweit führender Hersteller von Vakuum- und Halbleitersystemen, die bei der Herstellung von Wafern, Flüssigkristallen, Solarzellen und anderen Produkten eingesetzt werden, die Spitzentechnologie erfordern.

EBARA supports



United Nations
Global Compact

EBARA Precision Machinery Europe (EPME) gehört zum japanischen EBARA Konzern und beschäftigt in Europa rund 150 Mitarbeiter. Das Portfolio umfasst Trocken- und Turbo-Molekularvakuumpumpen sowie Gasreinigungssysteme. Darüber hinaus vertreibt EPME hochmoderne CMP-Tools, Wafer-Fasenpolier- und Substratbeschichtungssysteme. In Europa hat EPME ein Zentrallager sowie ein Überholzentrum für Vakuumpumpen.

EBARA Precision Machinery Europe GmbH

Marie-Curie-Strasse 1 • 63457 Hanau, Germany • info@ebara-pm.eu

