



PRESSEMITTEILUNG

Bahnbrechende klima- und kostenfreundliche Lösung zur Reinigung von Abgasen

EBARA präsentiert das Gasreinigungssystem DYNOX™

München, 15.11.2022. Nach intensiver Entwicklungsarbeit stellt EBARA Precision Machinery Europe das innovative und richtungsweisende Abgasreinigungssystem DYNOX™ vor. DYNOX™ setzt Maßstäbe in Sachen Umwelt und Effizienz. DYNOX™ vereint alle Vorteile der bisherigen S.DOC™-Technologie in einem Produkt.

Dank fortschrittlicher Technologie ermöglicht DYNOX™ eine:

- Enorme Kostenersparnis – bis zu 95% geringere Stromkosten gegenüber herkömmlichen Systemen
- Vorbildliche Nachhaltigkeit – es werden keine Gase (Brenngas, Sauerstoff, Stickstoff) benötigt
- Exzellente Umweltbilanz – kein CO₂, kein NO_x, es wird nur Umgebungsluft verwandt
- Keine Abwärme
- Kostenersparnis auch, weil kein Abwasser entsorgt werden muss

Anwendungsbereiche:

- Oxidation von pyrophoren Gasen

Höchste Effizienz und damit radikal reduzierte Kosten:

- Einfache Installation, da nur eine Komponente verbaut werden muss
- Rohrleitungen und Vakuum- oder Wasserpumpen entfallen
- Kein Zu- und Abwasser
- Keine Brenngase erforderlich
- Kein NO_x-Ausstoß
- 90 % geringerer Energieverbrauch (Vergleich zum S.DOC™)
- Nahezu keine Verschleißteile, dadurch minimaler Wartungsaufwand
- 1:1 Abmessungen zum S.DOC™ ermöglichen einfachen Austausch (drop-in-replacement)
- Intelligentes Schaltungskonzept ermöglicht Steuerung von Altgeräten

Dynamische Oxidation ist die kosteneffektivste und nachhaltigste Lösung zur Reinigung pyrophorer Abgase, wie sie insbesondere in der Halbleiterproduktion oder in der Photovoltaik anfallen. In der Vergangenheit setzte EBARA mit dem S.DOC™-System ein Statement in innovativer Abgasreinigung. Die Kosten für die Entsorgung von Abwasser entfallen komplett und da DYNOX™ ohne Umwälzpumpe auskommt, werden auch die Strom- und Verschleißkosten in bisher nicht gekanntem Umfang reduziert.

Dank der ausgeklügelten Technik ist die DYNOX™ Installation unproblematisch und besonders preiswert, da Rohrleitungen für Abgase oder Abwasser entfallen. Die hochwertigen Komponenten aus Deutschland und der Schweiz, sowie die Fertigung in unserem Werk in Dresden bürgen für erstklassige Qualität, höchste

EBARA Precision Machinery Europe GmbH
(Headquarters)
Mühlweg 2C
82054 Sauerlach, Germany

Phone +49 8104 888 2530
info@ebara-pm.eu

Managing Director:
Dr. Reinhart Richter

Supervisory Board:
Masao Hodai, Chairman
EBARA Corp., Tokyo, Japan

Amtsgericht Hanau

HRB 5250
VAT DE 811708444

Locations and represented in:

Austria, France, Germany,
Ireland, Israel, Italy, Russia,
Switzerland, The Netherlands,
United Kingdom

www.ebara-pm.eu

Betriebssicherheit und geringste Wartungskosten. Der DYNEX™ ergänzt das EBARA-Portfolio zur umweltschonenden Gasreinigung.

Stromkosten werden ein immer größerer Belastungsfaktor

Nicht erst mit Beginn der Ukraine-Krise wächst der Strompreis in Europa und insbesondere in Deutschland extrem stark an. Wenn nicht mehr rentabel produziert werden kann, werden die Kosten für Energie auch zu einer Gefahr für den Arbeitsmarkt. Produkte wie DYNEX™ geben die richtige Antwort auf die sich stellenden Herausforderungen unserer Zeit. DYNEX™ benötigt gerade 10% der Energie herkömmlicher Systeme mit vergleichbarer Leistung – 2,1 kW für ein pumpenbasiertes System gegenüber 200 Watt beim DYNEX™. Zudem kommt DYNEX™ mit Umgebungsluft aus.



Umwelt und Technik im Einklang

Produkte wie DYNEX™ bringen Hochtechnologie, Kundenwünsche und Umweltgedanken in Einklang. Damit steht DYNEX™ in bester EBARA-Tradition. Ziel von EBARA ist, Produkte und Dienstleistungen zu entwickeln, die zum nachhaltigen Umgang mit Ressourcen beitragen.

Über EBARA

Die EBARA Precision Machinery Europe (EPME) GmbH mit Hauptsitz in Sauerlach bei München ist die europäische Vertriebs- und Servicegesellschaft der EBARA Corporation Tokio. EBARA ist ein weltweit führender Produzent von Vakuum- und Halbleitersystemen, die zur Herstellung von Wafern, Flüssigkristallen, Solarzellen und anderen High-Tech-Produkten verwendet werden. Die EBARA Corporation wurde 1912 von Issey Hatakeyama gegründet und beschäftigt über 18.000 Mitarbeiter weltweit. Mit einem Umsatz von 4,5 Mrd. Euro jährlich zählt EBARA zu den drei größten Unternehmen der Branche. EBARA beliefert 16 der Top-20-Hersteller der Chip-Industrie.

Die Evolution in der Gasreinigung: Dynox™

Über EBARA Precision Machinery Europe

Das EPME-Portfolio umfasst Trocken- und Turbomolekular-Vakuumpumpen sowie moderne Gasreinigungs-Anlagen für beispielsweise die chemische Industrie. Zudem vertreibt EPME hochmoderne CMP-Tools, Waferfasenpolier- und Substratbeschichtungssysteme für die Chipherstellung. 2021 eröffnete EBARA in Dresden sein zweites modernes Überholzentrum für Vakuumpumpen. In Livingston (UK) betreibt EPME seit 1994 ein Überholzentrum für Vakuumpumpen. In Europa und Israel beschäftigt EPME über 200 Mitarbeiter.



EBARA Precision Machinery Europe GmbH

PRESSEKONTAKT

Jörg Bruckamp
Director Sales Components & Engineering
jbruckamp@ebara-pm.eu

Tel. +49 173 7044 602

www.ebara-pm.eu

KOMMUNIKATION

Gabriela Schmid
Senior Manager Marketing & Communication
gschmid@ebara-pm.eu

Tel. +49 173 7044606

Zur Vereinfachung und besseren Lesbarkeit verwenden wir jeweils die maskuline Wortendung, ohne Bevorzugung des einen oder anderen Geschlechts.